

Flex 310 M® Classic MS-Polymer



vielseitig einsetzbar

WEICON Flex 310 M Classic ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität. Es ist beständig gegenüber Süß- und Salzwasser ist silicon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Das Produkt ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Classic ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Der Kleb- und Dichtstoff kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbaubau und überall dort, wo Silicone bzw. siliconhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



Technische Daten

| | |
|--|--|
| Basis | 1 K.-Polyoxypropylen |
| Dichte | 1,44 g/cm ³ |
| Viskosität | pastös |
| Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) | 1 mm |
| Verarbeitungstemperatur | +5 bis +40 °C |
| Härtungsart | feuchtigkeitshärtend |
| Härtebedingung | +5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit |
| Hautbildungszeit* | 25 min. |
| Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)* | 2 - 3 mm |
| Volumenänderung (DIN 52451) | -1 % |
| Max. Klebspaltüberbrückung | 5 mm |

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

| | |
|---|--|
| Max. Dichtfugenbreite | 25 mm |
| Lagerstabilität (+5°C bis +25°C / +41°F bis +77°F) | 12 Monate |
| Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5 | 42 |
| Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412) | 650 % |
| Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes | 3,3 N/mm ² |
| Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002) | 2,1 N/mm ² |
| Tg nach Aushärtung bei Raumtemperatur | -55 °C |
| Spezifischer Widerstand | > 10 ¹⁰ Ohm/cm |
| Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 1002) | 20 N/mm ² |
| Bewegunsaufnahme max. | 15 % |
| Überlackierbar (Nasslacke) | nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h |
| Durchgangswiderstand | 1,0 x 10 ¹⁰ (2,3mm Schichtdicke) Ohm/cm |
| Baustoffklasse (DIN 4102) | B2 |
| Temperaturbeständigkeit | -40 bis +90 kurz. Bis +130 °C |
| ISSA-Code | 75.634.30/31/32 |
| IMPA-Code | 815271/72/73 |

*Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

Oberflächenvorbereitung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbereitung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 21 709 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it

Technisches Datenblatt

Änderungsdatum:15.07.2020 - Seite2/2

ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

| | |
|----------|--|
| 13303200 | Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 200 ml weiß |
| 13303310 | Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 310 ml weiß |
| 13304200 | Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 200 ml schwarz |
| 13304310 | Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 310 ml schwarz |
| 13305200 | Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 200 ml grau |
| 13305310 | Flex 310 M@ Classic MS-Polymer 310 ml grau |

Zubehörartikel:

| | |
|----------|------------------------------|
| 13250000 | Kartuschenmesser, |
| 13250001 | Druckpistole, |
| 13250002 | Druckpistole Spezial, |
| 13250009 | Druckluft-Kartuschenpistole, |
| 13955031 | V-Naht-Düse, |

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it