

WEICON HB 300



**pastös
stahlgefüllt
hochtemperaturbeständig**

WEICON HB 300 ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis +200°C (+392°F) (kurzfristig bis +280°C/+536°F) und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

Das Epoxidharz-System eignet sich auch für eine Verarbeitung an senkrechten Flächen und kann für Reparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden.

Es kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

Technische Daten

Basis	Epoxidharz, stahlgefüllt
Spezifische Eigenschaften	pastös, hochtemperaturbeständig
Farbe nach der Aushärtung	dunkelgrau
Mischungsverhältnis nach Gewicht Harz/Härter	100:100
Dichte der Mischung bei 200 g Ansatz	2,34 g/cm ³
Viskosität der Mischung	1.700.000 mPa·s
Verbrauch bei Auftragsstärke von 1,0 mm	2,34 kg/m ²
Max. Schichtstärke je Arbeitsgang	20 mm
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) bei 200 g Ansatz	30 Min.
Mechanisch belastbar nach	12 Std.
Endhärte nach	24 Std.
Mittlere Festigkeit bei +25°C (+77°F) nach DIN EN 1465/ASTM D 1002:	
Druck	100 Mpa
Zug	27 Mpa
Biege	42 Mpa

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

E-Modul	9.500 - 10.000 Mpa
Shore Härte D (ATSM D 1706)	85
Schrumpfung	0,015 %
Tg nach Aushärtung bei Raumtemperatur	57,1 °C
Tg nach Tempern (bei 120 °C)	92,4 °C
Wärmeformbeständigkeit	+120 °C
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +200 kurzzeitig bis +280 °C
Spezifischer Durchgangswiderstand	1,49 · 10 ¹³ Ωm
Temperaturleitfähigkeit (23 °C)	0,345 mm ² /s
Wärmeleitfähigkeit	0,53 W/m·K
Spezifische Wärmekapazität	0,629 J/(g·K)
ISSA-Code	75.509.21
IMPA-Code	812951

Informationen zur Oberflächenvorbehandlung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

10450002	WEICON HB 300 0,2 kg
10450010	WEICON HB 300 1,0 kg

Zubehörartikel:

10850005	Glasfaserband, 50 mm x 1 m
10953001	Verarbeitungsspatel,
10953003	Verarbeitungsspatel,
10953020	Konturspachtel Flexy,