

# Stützteller, gerippt/hart

# ST 358 A



## Produktnutzen

Für grobe Schleif- und Schrupperarbeiten - Kühler Schliff -  
Erhöhte Aggressivität durch harte, gerippte Schleiffläche - Hohe  
Temperaturbeständigkeit und Stabilität

| Durchmesser<br>in mm | Aufnahme     | Passend für             | Vmax m/s | Zulässige<br>U/min | Packungsein-<br>heit/Stck. | Artikel-<br>nummer |
|----------------------|--------------|-------------------------|----------|--------------------|----------------------------|--------------------|
| 115                  | Gewinde M 14 | Durchmesser<br>115 x 22 | 80 m/s   | 13300 1/min        | 1                          | 126346             |
| 115 X-LOCK           | X-LOCK       | Ø 115 X-LOCK            | 80 m/s   | 13300 1/min        | 1                          | 352047             |
| 125                  | Gewinde M 14 | Durchmesser 125<br>x 22 | 80 m/s   | 12200 1/min        | 1                          | 126347             |
| 125 X-LOCK           | X-LOCK       | Ø 125 X-LOCK            | 80 m/s   | 12200 1/min        | 1                          | 352046             |
| 180                  | Gewinde M 14 | Durchmesser 180<br>x 22 | 80 m/s   | 8500 1/min         | 1                          | 126348             |

### Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany  
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186  
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

