

FUCHS+SANDERS

VERBINDUNGSTECHNIK

Leistungserklärung DoP 22-12706-1
Declaration of performance DoP 22-12706-1



Eindeutiger Kenncode des Produkttyps
Unique identification code of the product type

DoP 22-12706-1

Produktbeschreibung
Product description

Spanplattenschrauben Halbrundkopf
 galvanisch verzinkt
Chipboard screws pan head galvanized

Verwendungszweck(e)
Intended use

Stiftförmige Verbindungsmittel für den Holzbau
Pin shaped fasteners for wood construction

Hersteller
Manufacturer

Fuchs + Sanders Schrauben-Großhandels-GmbH + Co.KG
 Im Westerfeld 1
 49504 Lotte
 Deutschland
www.fuchssanders.de

Bevollmächtigter
Authorized representative

nicht relevant
not relevant

System(e) zur Bewertung und Überprüfung
 der Leistungsbeständigkeit
*System(s) for assessment and verification
 of the consistency of performance*

System 3

Harmonisierte Norm
Harmonized standard

EN 14592:2008+A1:2012

Notifizierte Stelle(n)
Notified body(s)

NB 1015 - STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV s.p.

Erklärte Leistung(en)

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i>	Deklarierte Leistung <i>Declared performance</i>						Harmonisierte Technische Spezifikation <i>Harmonized Technical Specification</i>
	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	
Nenn Durchmesser <i>Nominal diameter</i> d [mm]	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	EN 14592:2008+A1:2012
Charakt. Fließmoment <i>Characteristic yield moment</i> M _{y,k} [Nmm]	1.200	1.700	2.500	3.900	5.700	8.500	EN 14592:2008+A1:2012
Charakt. Ausziehparam. senkr. zur Faser <i>Characteristic extraction parameters perpendicular to the fiber</i> F _{ax,k} [N/mm ²] bei 350 kg/m ³	15,0	14,4	13,2	13,2	13,2	12,7	EN 14592:2008+A1:2012
Charakt. Ausziehparam. paral. zur Faser <i>Characteristic extraction parameters parallel to the fiber</i> F _{ax,k} [N/mm ²] bei 350 kg/m ³	12,3	12,2	11,4	11,4	10,8	10,8	EN 14592:2008+A1:2012
Charakt. Kopfdurchzugsparameter <i>Characteristic head swipe parameter</i> F _{head,k} [N/mm ²] bei 650 kg/m ³ t > 12mm	19,1	17,4	16,6	15,6	15,1	14,5	EN 14592:2008+A1:2012
Charakt. Zugtragfähigkeit <i>Characteristic head pull through parameter</i> F _{tens,k} [kN]	1,7	3,7	4,9	5,4	7,2	9,1	EN 14592:2008+A1:2012
Torsionsverhältnis <i>Torsion ratio</i> F _{tor,k} /R _{tor,avg} bei 450 kg/m ³	≥ 1,5						EN 14592:2008+A1:2012

FUCHS+SANDERS

VERBINDUNGSTECHNIK

Wesentliche Merkmale <i>Essential characteristics</i>	Deklarierte Leistung <i>Declared performance</i>	Harmonisierte Technische Spezifikation <i>Harmonized Technical Specification</i>
Dauerhaftigkeit [Nutzungs-klasse] <i>Durability [Service Class]</i>	1	EN 1995-1-1:2010-12

Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation nicht relevant
Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation *not relevant*

Die Leistungserklärung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

The declaration of performance of the above product corresponds to the declared performance(s). The manufacturer named above is solely responsible for preparing the declaration of performance in accordance with Regulation (EU) No. 305/2011.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Colto 01.03.23

Ort, Datum
Place, Date



Unterschrift/ *Signature*
 Udo Wehberg
 Prokurist/ *Authorized representative*